



مینایی
ماشین‌سازی

ساخت و تولید دستگاه‌های

3D پانل مش کشش مفتول شاخه کن

سازنده اولین دستگاه تولید مش باف

با ظرفیت تولید ۲۰۰۰ مترمربع در یک شبکت کاری



| مشخصات دستگاه MA 5812 | |
|-----------------------|--------------------------------|
| ابعاد دستگاه | 160x800 |
| قدرت | 150 kva |
| قدرت در یک سلفت کاری | 2000 m2 |
| برقی موردنیاز | 50A [3P+N] |
| تعداد آم الور | 25A |
| تالو برل | ۴ نفر |
| سیستم خنک کننده | برد کنترل و ترسیم‌گر آب و گووا |



| مشخصات دستگاه ملن باف سین | |
|---------------------------|------------------|
| ابعاد دستگاه | 250-1800 |
| قدرت | 750 kva |
| قدرت در یک سلفت کاری | 230 cm |
| برقی موردنیاز | 150A [3P+N] |
| تعداد آم الور | 10-10 mm |
| تالو برل | 2m/min |
| سیستم خنک کننده | هدارهای موردنیاز |
| تالو برل | هدارهای موردنیاز |
| سیستم خنک کننده | هدارهای موردنیاز |



| مشخصات دستگاه ملن باف ایوانس | |
|------------------------------|---|
| ابعاد دستگاه | 160x800 |
| قدرت | 150 kva |
| قدرت در یک سلفت کاری | 2000 m2 |
| برقی موردنیاز | 50A [3P+N] |
| تعداد آم الور | 2- 4 mm |
| تالو برل | 120 cm |
| سیستم خنک کننده | 5x5 ۸x8 |
| تالو برل | ۳ متر |
| تالو برل | PLC |
| تالو برل | HMI |
| تالو برل | کنترلر مستگاه ارادو هاپ |
| تالو برل | هوای موردنیاز |
| تالو برل | ۶-8 bar |
| تالو برل | آب و گووا |
| تالو برل | سرخوشی دنگی کننده |
| تالو برل | سرخوشی واحد فرایند و کنترل دستگاه اراده هاپ |

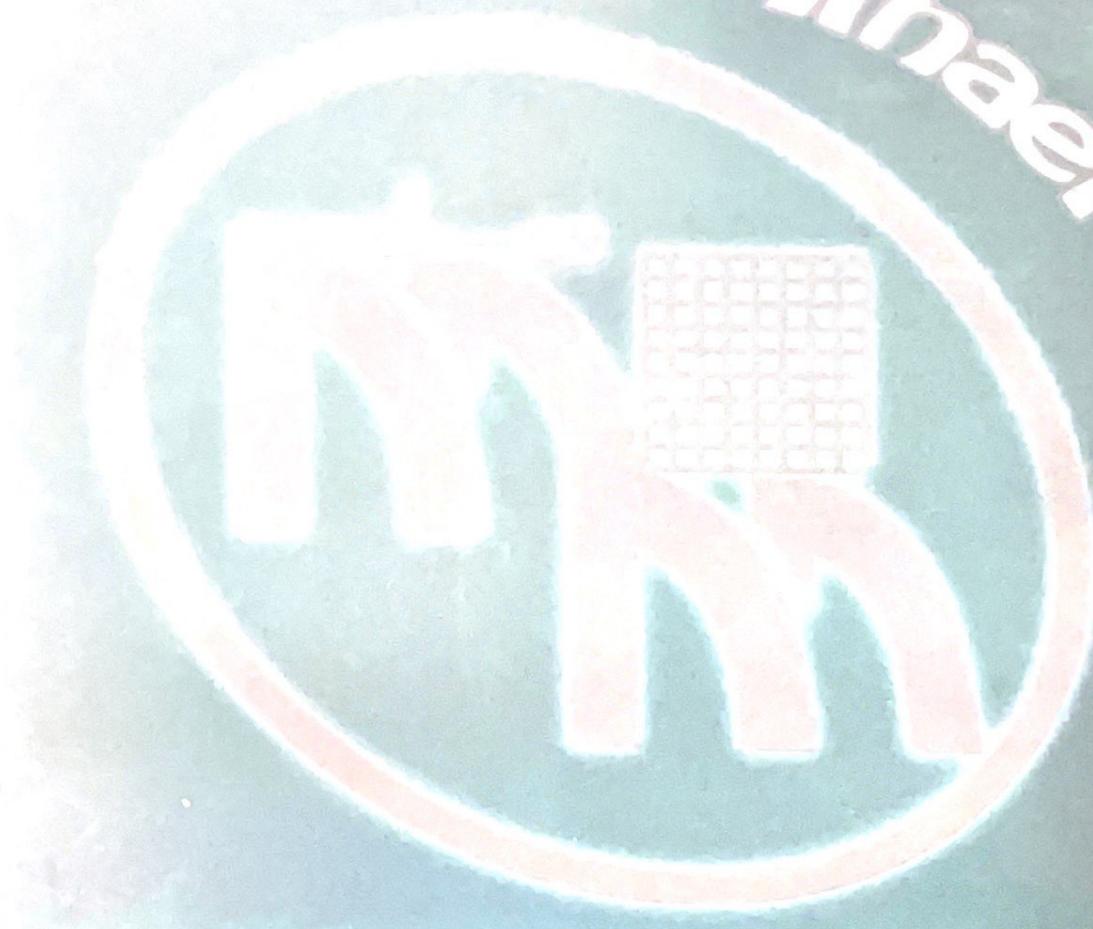
ساخت انواع ترانسس های نقطه جوش

طراحی و ساخت انواع دستگاههای شاخه کن از قطر
۰.۱ تا ۱۲ میلیمتر در متراژهای مختلف

ساخت و راه اندازی دستگاههای کشش مشتول در سایز و کریدهای مختلف

توپید کننده دیوار های ۳D و نوری مس در ابعاد مختلف

Minaei Machine



جاده قدیم کرج - قزوین ، چهارباغ ، روبروی شهرداری ،

انتبهای خیابان ارغوان ، پلاک ۶

تلفن: ۰۲۶۱-۴۷۱۹۵۵۴ ۰۲۶۱-۴۷۱۹۵۵۳ ۰۲۶۱-۴۶۶۸۵۲۵